

# 切断砥石



外径 105mm	厚さ 1.0mm	穴径 15mm
両面補強	最高使用 周速度 80m/s	最高使用 回転速度 14300rpm

**切れ味バツグン！  
高性能な切断砥石です!!**

## 用途

ステンレス・一般鋼材  
薄板・小径パイプ専用

## 耐久性 UP!!

砥石の磨耗が少なく、長切れする為  
耐久性に優れています。

## 切れ味バツグン!!

切断スピードが速くなくても切断面  
の焼け・バリが少ない。

## 作業効率 UP!!

砥石の磨耗が少ない為、取替える手間  
が減り、作業の効率が良くなります。



ご希望の方は…お試用サンプルもございます！是非ご利用下さい!!

# 切断砥石



## 商品比較データ モンスター vs 他社品

試料名： ①モンスター ②A社 K ③B社 S ④C社 O

	項目 / 切断回数	スタート時	6回	7回	10回	14回	15回
①モンスター	切断時間(秒)			83.0	121.0		183.4
	速度(秒速/1回切断)			11.8	12.1		12.2
	砥石外径(mm)	105.0		100.2	98.3		92.5
②A社	切断時間(秒)			91.5	132.4	186.6	
	速度(秒速/1回切断)			13.0	13.2	13.2	
	砥石外径(mm)	105.0		94.2	89.6	80.0	
③B社	切断時間(秒)			89.6			
	速度(秒速/1回切断)			12.7			
	砥石外径(mm)	105.0		83.4			
④C社	切断時間(秒)		80.6				
	速度(秒速/1回切断)		13.3				
	砥石外径(mm)	105.0	80.4				



検査機



※上記数値は測定値であり、規格値或いは保証値ではありません。

16m/m ステンレス棒・ムク

フランジの外径は、  
切断砥石外径の1/4以上。  
砥石外径105mmの場合は  
80mmが限界になります。

### 使用推奨期間 3年以内

- 品名 切断砥石モンスター
- 品番 SZ-MS105
- サイズ 105mmX1.0mmX15mm
- 入数 200枚入(10枚 X20箱)
- JAN 4938965011167

WA46T8BF



警告

ご使用前は必ず「ご使用上の注意」をよく読んで理解して下さい。  
誤った使い方をした場合、砥石が破損して死亡または重傷をまねく恐れがあります。  
労働安全衛生規則・研削盤等構造規格、および「ご使用上の注意」にしたがって  
正しくご使用下さい。

▼販売店の方へ  
包装を開封して販売する場合、「ご使用上の注意」を砥石と一緒に必ずお渡し下さい。



ご使用上の注意

- 乾式切断作業にご注意下さい。
- 安全教育を受けていない方は砥石の取替え・試運転をしないこと。
- 作業中は保護メガネ・防塵マスク・耳せん・手袋等の保護具を着用すること。
- 引火・爆発の恐れがある場所を避け、火花の飛ぶ範囲には立ち入らないこと。
- 機械へ取り付ける前に砥石のひび・われ・かけ等の外観検査をすること。
- フランジは外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用すること。
- 砥石の接触面に変形・きず・よごれ・さびのあるフランジは使用しないこと。
- 砥石は必ず、先入れ・先出しで使用すること。
- 砥石の穴径が機械に適合しない場合、無理に押し込んだり、穴径の改造をしないこと。
- 砥石のカバーは常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用すること。
- 砥石に表示されている最高使用周速度・最高使用回転速度をこえて使用しないこと。
- その日の作業開始前に1分以上、砥石を取り替えたときは3分以上の試運転をすること。
- 砥石の回転方向の前には立たないこと。
- 砥石の側面を使用しないこと。
- 砥石を無理に加工物に押しつけたり、ねじったりしないこと。切断物はしっかりと固定すること。
- 回転中の砥石に手・足・指等を触れないこと。
- 砥石の保管は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みによること。
- 切断作業は労働安全衛生規則・研削盤等構造規格にしたがって行うこと。